REGISTRO DE ASISTENCIA Y APROBACIÓN DEL ACTA No- DEL DÍA_21 DEL MES DE_Octubre __ DEL AÑO 2022

OBJETIVO (S)	

No.	NOMBRES Y APELLIDOS	No. DOCUMENTO	PLANTA	CONTRATISTA	OTRO ¿CUAL?	DEPENDENCIA/ EMPRESA	CORREO ELECTRÓNICO	TELÉFONO/EXT.SENA	AUTORIZA GRABACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
1	Adan Lewis Monsalve	94313208		x		Astin-Sena	alemoni@misena.edu.co	3158988316	si	Lewis Monsalve
2	Diego Fernando Sarria	76326559		x		Astin-Sena	dfsarria@sena.edu.co	3112702911	Si	Diego Sarria
3	Manuel Alejandro Hurtado	14836795	x			Astin-Sena	mahurtadog@sena.edu.co	3013392609	Si	Manuel Hurtado
4	Ana Viviana Sanchez	31990375		x		Astin-Sena	anavisan@sena.edu.co	3128343828	Si	Ana Viviana Sanchez
5	Oscar Armando Betancourt	94476368		X		Astin-Sena	Oscarnissi@misena.edu.co	3165591637	Si	Oscar Betancourt
6	William Pazos	94427343	x			Astin-Sena	wpazosg@sena.edu.co	3187959552	Si	Wpazos

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales, el Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, se compromete a garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento, y les dará el tratamiento correspondiente en cumplimiento de lo establecido legalmente.

ACTA No.		
NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN: Equipo ejecutor Programa Tecnología en Gestión de la Producción industrial		
CIUDAD Y FECHA: Santiago de Cali, 28 de Octubre de 2022	**HORA INICIO:** 08:00am	**HORA FIN:** 12:00am
LUGAR Y/O ENLACE: Planta Plasticos Centro ASTIN	**DIRECCIÓN GENERAL / REGIONAL / CENTRO -** ASTIN	

AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR:

1. Actividad de Cinco eses en planta Plásticos - ASTIN

OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN:

- Realizar la actividad de cinco eses con las fichas del programa en la plata de pasticos ASTIN

DESARROLLO DE LA REUNIÓN

En la presente acta se queda el registro de lo que fue la actividad de cinco eses realizada en la planta de Plásticos ASTIN con las fichas de GPI 2343395 – 2366077 – 2394751 – 2343417 – 2558024, 60 aprendices en total.

Es pertinente ratificar que el ejercicio pretendió en su máximo objetivo lograr la complementariedad de las actividades de formación en una actividad que aplica en dos aspectos, Mantener escenarios de capacitación en situaciones propias de la industria y capacitar en alto nivel a nuestros aprendices para su etapa práctica.



Como entregable de la jornada realizar 3 actividades puntuales:

- Realizar la inspección preparada por el equipo de GPI para obtener la primera impresión del proceso
- Iniciar con la S1, Clasificación, S2 orden y la S3 limpieza
- Implantar las debidas tarjetas de Anormalidad donde los aprendices identifican las condiciones subestándar y/o condiciones que lo requirieran en términos de

la *Seguridad, Calidad, y las condiciones Básicas del los equipos y de los elementos.*

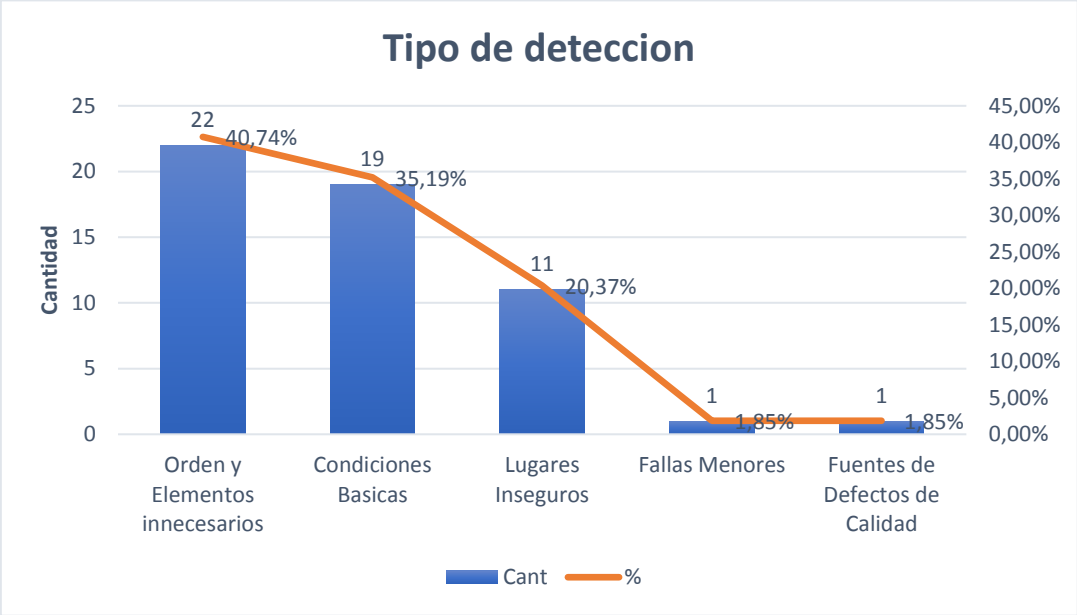


En las actividades detectadas sobre la participación de los aprendices:

- Fue buena en términos del compromiso y del entusiasmo que se pudo percibir.
- La participación y la inmersión en la jornada de las fichas recientes permitieron que los jóvenes aprendices participen en una de las filosofías mas acogidas y productivas del LEAN MANUFCTURING.
- Se identificaron plenamente en el ambiente industrial y se identificó el avance en términos del conocimiento de los equipos y de la filosofía practica
- Consolida mas las actividades de control y gestión con las que se viene formando a los aprendices sobre la productividad de la planta en esta sencilla actividad.

Resumen técnico de los hallazgos.

Se identifico un total de 54 reportes de Anormalidad entre los cuales se identificaron algunas incidencias claras en el deterioro de los equipos.



Consideraciones de importancia generales:

Condición	Evidencia
Condiciones básicas: Representaron el 35%, entre los más significativos. Cables Sueltos, pelados – Sujetos o añadidos– Batten – Arbug - Selladora	  

Fuentes o acumulación de Suciedad – Restos de Material: Selladora - Demag	  

Orden y elementos innecesarios: Representan el 40% - Elementos sin Orden – Ausencia frecuencia de limpieza – Estanterías en mal estado o con uso inapropiado, Equipos sin uso o por descartar.	    

Lugares inseguros: Representan el 20% - Sitios de difícil acceso para la limpieza igualmente.	    

A razón de las necesidades en la bodega se implementó un área de descartes provisional, para definir un adecuado uso y disposición de elementos para su descarte.



Durante el ejercicio



Resultado del ejercicio



El área de la bodega igualmente se realizo un trabajo amplio de orden y aseo donde se evacuo elementos innecesarios y se descartaron otros que no pertenecían.

Resultado del ejercicio





Equipo ejecutor GPI













CONCLUSIONES

1. Se llevo el registro en una hoja calculo que permitirá darle continuidad al proceso y así mismo realizar los debidos planes de acción
2. Se espera poder socializar la iniciativa y continuar el proceso con la aplicación de la *Lección de un Punto.*

3. Se transmitirá la base de datos principal a los compañeros de plásticos para que trabajen sobre las oportunidades críticas. Claro está, que algunas también son de prioridad baja que implica solo manejo.

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales se debe garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento. El Servicio Nacional de Aprendizaje SENA solicita la siguiente clasificación de la información:
La información de este documento se debe clasificar como:

Nota: Antes de contestar esta informacional por favor remitirse al instructivo

PÚBLICA	PRIVADO x	SEMIPRIVADO	SENSIBLE

COMPROMISOS

ACTIVIDAD	RESPONSABLE	FECHA

ASISTENTES: (Incorporar registro de asistencia)

Nota: Puede incluirse imagen o captura de pantalla de los asistentes, si se trata de una reunión virtual o, de los asistentes que participan a través de una plataforma virtual.